Le cintrage de Cintrey

L'assurance qualité est l'un des atouts de Sométal de la famille Baillet où l'on travaille pour des fabricants de matériels et du sur mesure.

Née dans une vieille grange en 1973, l'entreprise de Cintrey reste la seule du canton de Vitrey-sur-Mance. Avec l'originalité d'être en plein développement, ce qui la situe comme exemplaire en plein milieu rural.

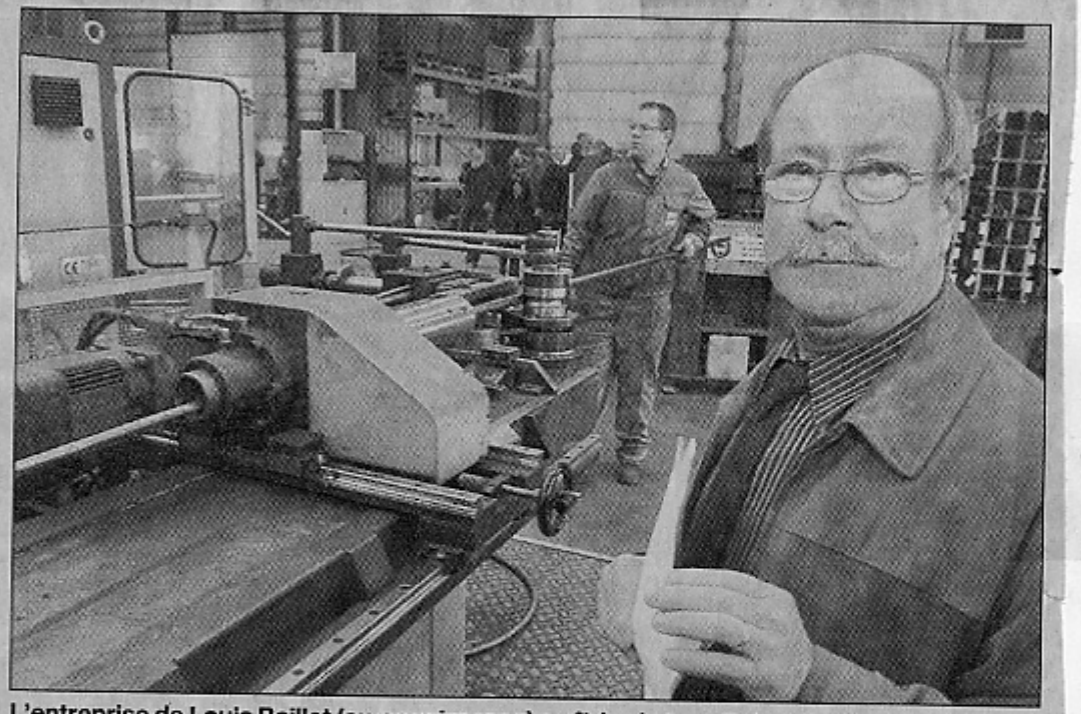
La mutation, qui est toujours à l'ordre du jour, n'a cessé de caractériser Sométal.

Au départ, deux personnes y réparaient du matériel agricole en sous-traitance, puis on a construit des remorques de toute sorte et commercialisé une marque de chauffage. A ce jour, les 23 employés s'affairent pour des fabricants de matériels agricoles et pour des équipements de magasins.

Mutations, même au pluriel : depuis 1991, l'entreprise est une Sarl avec comme gérant Louis Baillet, le fondateur. Son fils Bertrand, président du groupement *« Qualité 70 »* qui est l'un des piliers de l'actuel *« Mois de la qualité »*, s'apprête à Cintrey à reprendre les rênes.

La partie la plus ancienne du bâtiment de 1993 travaille sur plan, sur mesure... Les ouvriers très spécialisés y font, par exemple, des châssis pour chaîne de traitement de surface. En fait, relève Louis Baillet, *« on ne sait pas toujours la destination de la pièce qu'on nous commande »*. Ce qui n'empêche pas de modéliser ces productions en petite série : *« On met en place la DPAO et les codes-barres, pour enregistrer les temps et la qualité »*.

La qualité, maître mot. Le doublement de la surface de production en 2002 a permis au matériel numérique de piloter le second atelier. Ici, ce sont des robots qui assurent, sur un banc de douze mètres, le débit des tubes jusqu'à un diamètre de 100 mm. Mais aussi, ensuite, le cintrage et le soudage.



L'entreprise de Louis Baillet (au premier rang) maîtrise le travail du tube et de la tôle.
Photo Jean-Loup CORNET

La qualité « interentreprises »

« Il a fallu apprendre à maîtriser ces robots », reconnaît M. Baillet : pour sortir de *« deux années difficiles »*, il aura fallu *« la recherche laborieuse de personnels qualifiés »*. Tous, finalement, du secteur à cheval sur la Haute-Marne.

Cintrage, mécano-soudure, tôlerie-chaudronnerie sont les domaines de la ligne de production, en acier, inox, alu, cuivre ou laiton. Ainsi, on monte des barrières de sécurité pour machines industrielles puis on change le programme pour fabriquer des conteneurs, des cuves, des escaliers... A chaque robot son programme temporaire.

Gérard Durand est, pour un atelier de charpente métallique de Chaumont, l'un des 70 clients (de toute la France) de Cintrey : *« Sométal a un excellent savoir-faire, pour la qualité comme pour les délais. On donne un plan, ils exécutent... »*

Venus de Saint-Amour à l'autre bout du Jura, des dirigeants de Debourg industrie, qui font de l'usinage de précision, sont séduits par l'approche qualité dirigée par Bertrand Baillet : *« Oui, on peut envisager, avec eux, des transferts de méthodes. »*

Pour rapprocher les exigences des clients et les processus de fabrication, *« Qualité 70 »* est en effet à la pointe de la *« démarche qualité interentreprise »*.

A Cintrey comme ailleurs, on ne peut plus faire l'impasse d'échanges des bonnes pratiques. Cela aussi se contractualise.

André MOISSÉ
amoisse@estrepublicain.fr

ARTICLE PARU DANS : ER

DATE DE L'ARTICLE : 30 octobre 2007